



RENOLIT Ondex



Rely on it.

Die Lösung für landwirtschaftliche Gebäude
Neubauten und Sanierung bestehender Bausubstanz

7 gute Gründe für die Wahl von RENOLIT ONDEX Platten



Chemische Beständigkeit*



Tieftemperatur beständig

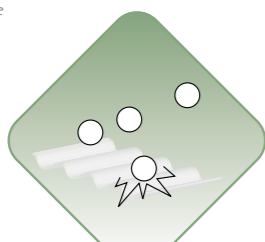


Zug- Schlagfestigkeit

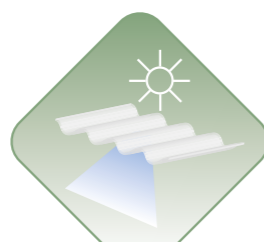


Brandklasse nach EN 13501 B s1 d0

*siehe Renolit Ondex Liste



Hagelschlag beständig



Lichtdurchlässigkeit



100% recyclebar



RENOLIT Ondex SAS
Avenue de Tavaux
21800 Chevigny-Saint-Sauveur
FRANCE
Tel +33 (0)3 8046 8006
Fax +33 (0)3 8046 8002
commercial.ondex@renolit.com

www.renolit.com/ondex

Alle Angaben in diesem Prospekt gründen auf Erfahrungswerten und dem aktuellen Stand der Technik zum Zeitpunkt der Erstellung. Die von Seiten der RENOLIT Ondex gegebenen Hinweise und Empfehlungen sind unverbindlich, die Information und Beratung des Endkunden obliegt allein dem Verkäufer. Der Endkunde/Verarbeiter hat die Pflicht, das Produkt hinsichtlich der Eignung/Verwendung bezogen auf die nationalen und internationalen gesetzlichen Bestimmungen und Gesetze zu überprüfen und erforderliche Zertifikate, soweit sie vorliegen beim Hersteller anzufordern. Die Einhaltung gesetzlicher Regelungen, Vorschriften sowie Schutzrechte Dritter obliegt allein dem Endkunden/Verarbeiter. RENOLIT Ondex lehnt jegliche Haftung für Schäden ab, die Folge einer Nichtbeachtung der gesetzlichen Vorschriften, falscher Handhabung/Verarbeitung oder sonstigem Fehlverhalten ist. RENOLIT Ondex behält sich das Recht vor Änderungen von Daten und Fakten jederzeit in den Unterlagen vorzunehmen.



Rely on it.

AL14 015 - 08/2019
Nicht rechtsverbindliches Dokument

Be- und Entlüftung / Ventilation

Garantie *nachhaltig*
ökologisches Konzept **kosteneffiziente Lösung**
Sicherheit **Umwelt**
Helligkeit / lichtstark
korrosionsbeständig **Festigkeit** **Wachstum**
Licht *ästhetisch* *Komfort* **Hygiene**
recyclebar **Produktivität** **Wohlbefinden**
energiesparend





Dank ihrer besonderen Eigenschaften besitzen biaxial gereckte RENOLIT ONDEX Platten alle Vorteile eines gesunden, belüfteten, stabilen und lichtdurchfluteten Gebäudes.

KOMFORT UND HYGIENE

- Optimale Be- und Entlüftung: Licht- und Lüfterhaube und gelochte Lichtplatten der Farbe transparent natur
- Antibakterielle Oberfläche (erschwert das bakterielle Wachstum)
- Material mit geringer Wärmeleitfähigkeit, das die Kondensatbildung und Temperaturschwankungen verringert

OPTIMALE HELLIGKEIT

- Fördert das Wachstum und das Wohlbefinden der Tiere
- Verhindert Moosbefall

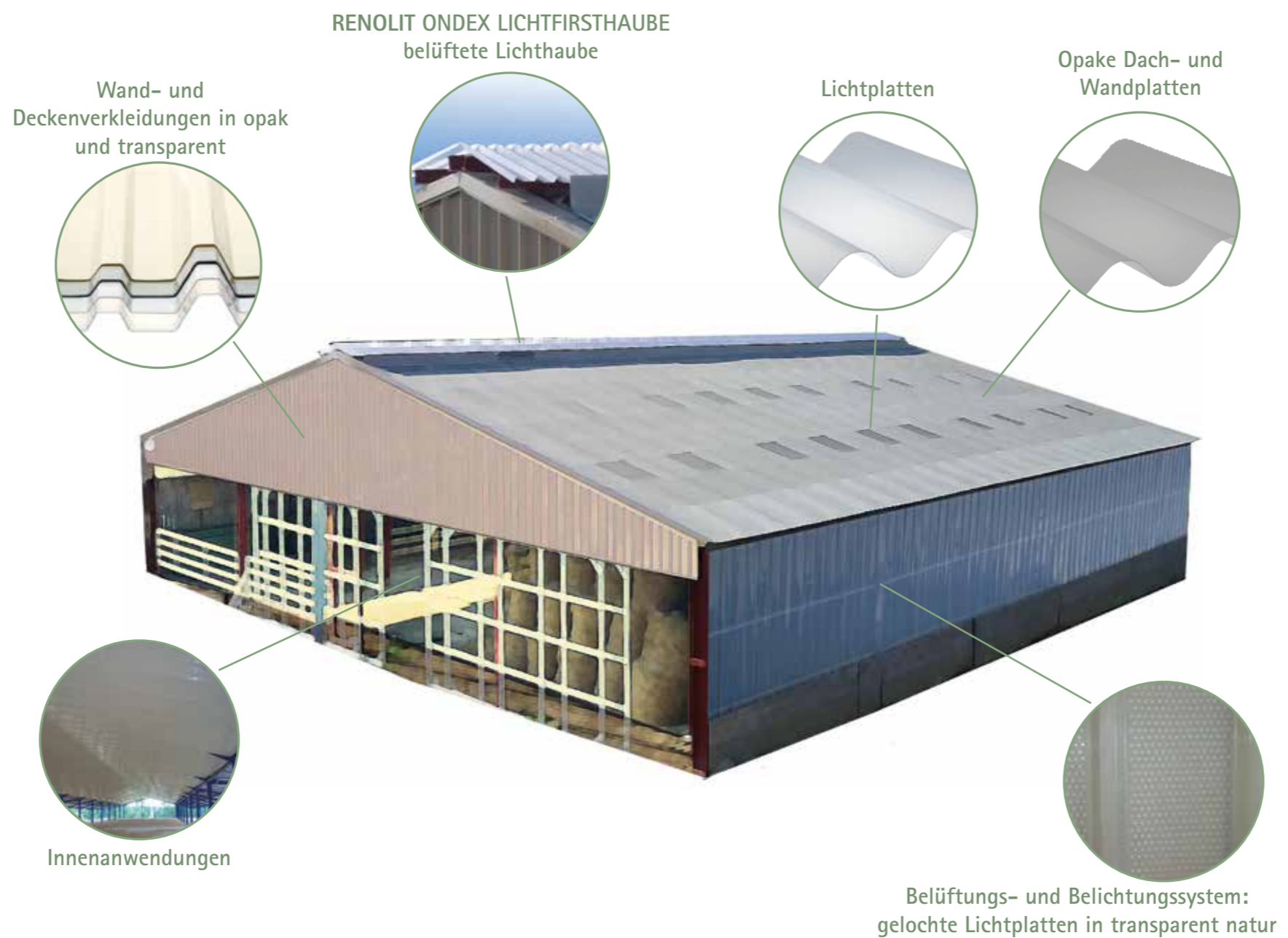
SCHUTZ GEGEN

- Hagel
- Steinwurf
- Korrosion und aggressive Chemikalien (Ammoniak und Säuren)

MAXIMALE LEBENSDAUER

- Lang anhaltende Lichtdurchlässigkeit
- Geringe Verschmutzung aufgrund einer homogenen, glatten Oberfläche (einfach zu reinigen)

Die Be- und Entlüftung sowie die Helligkeit sind die Schlüssel zu einer effizienten und gesunden Tierhaltung, deshalb hat RENOLIT Ondex für landwirtschaftliche Gebäude spezielle Produkte entwickelt.



ANWENDUNGEN

- Opake Dachplatten
- Lichtplatten im Dach
- Licht- und Lüfterfirst
- Fassadenplatten in opak und lichtdurchlässig
- Gelochte Lichtplatten für die Belüftung
- Leichte Platten für die Dachsanierung
- Decken- und Wandverkleidungen sowie Trennwände (Boxenabtrennungen)

GEBÄUDEARTEN

- Stallgebäude
- Lagerhallen
- Pferdeställe
- Boxen
- Hühnerställe
- Rinderställe
- Düngerhallen
- Schweineställe
- Viehzuchtunnels
- Siloverkleidungen